

ПИСТОЛЕТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЗОБАЛЛОННЫЙ  
MP-661KC  
“ДРОЗД”

Паспорт  
MP-661KC.776325.016 ПС

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания .....	3
2 Основные сведения об изделии .....	3
3 Основные технические данные .....	4
4 Состав изделия и комплектность .....	4
5 Сроки хранения, гарантии изготовителя .....	6
6 Указания по эксплуатации .....	7
7 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения .....	9
8 Свидетельство о приемке и об упаковывании .....	11
Приложение А (справочное) .....	13

## **1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1.1 Приступая к эксплуатации пистолета, внимательно изучите паспорт. Настоящий паспорт кратко знакомит с основными техническими характеристиками, устройством и правилами эксплуатации пистолета пневматического газобаллонного.

1.2 Обозначения деталей и сборочных единиц приведены на рисунках.

1.3 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

1.4 При покупке пистолета требуйте заполнения паспорта с указанием названия и адреса торговой организации, продавшей пистолет, даты продажи, штампа магазина и подписи продавца.

1.5 Информация об изготовителе

1.5.1 Пистолет МР-661КС изготовлен Федеральным государственным унитарным предприятием “Ижевский механический завод”.

1.5.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, Федеральное государственное унитарное предприятие “Ижевский механический завод”.

1.5.3 Федеральному государственному унитарному предприятию “Ижевский механический за-

вод” выдана лицензия № 10-1-33-99 (регистрационный номер № 125-1) от 06.12.99 на производство служебного и гражданского оружия со сроком действия до 16.10.2007, лицензия выдана Российским Агентством по обычным вооружениям, адрес: 125818, г. Москва, ул. Тверская-Ямская, д. 1-3.

## **2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

2.1 Пистолет пневматический газобаллонный модели МР-661КС предназначен для тренировочной и любительской стрельбы пулями стальными сферическими для пневматического оружия калибра 4,5 мм. Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283 до 303 К (от +10 до +30°С).

2.2 Пистолет пневматический газобаллонный модели МР-661КС соответствует МР-661К.776325.012 ТУ, криминалистическим требованиям МВД России и признан годным для эксплуатации.

Пистолет пневматический газобаллонный модели МР-661КС сертифицирован на соответствие требованиям безопасности, сертификат РОСС RU.МЖ03.В00563 срок действия с 21.06.2003 по 20.06.2006. Сертификат выдан Органом по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Удмуртского ЦСМ, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ03.

### 2.3 Устройство и принцип работы

2.3.1 Схемы механизмов пистолета показаны на рисунках А.2...А.6.

2.3.2 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии сжатого углекислого газа, размещенного в баллончике. Отсечка порции газа, для придания пуле определенной скорости, происходит за счет работы ударно-спускового механизма.

2.3.3 Многозарядность пистолета обеспечивается за счет размещения пуль в накопителе магазина, которые под действием пружины подавателя поступают на линию ствола.

2.3.4 Процесс выстрела осуществляется за счет работы электромагнитного ударника. Работа ударного механизма пистолета осуществляется от шести элементов питания типа AA(LR6) ALKALINE 1,5 В.

2.3.5 Спусковой механизм пистолета позволяет производить стрельбу в различных режимах за счет электронного блока управления.

2.3.6 Безопасность обращения с пистолетом обеспечивается предохранителем.

Пистолет имеет клавишный предохранитель, расположенный на левой стороне блока питания. При переводе предохранителя в положение “предохранение” осуществляется размыкание электрической цепи с прекращением подпитки электронного блока управления от блока питания.

2.4 Пистолет в зависимости от конструкции магазина (см. рисунок А. 3) выпускается в двух вариантах.

## 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра	
	Вариант 1	Вариант 2
Калибр, мм	4,5	
Габаритные размеры, мм, не более (без плечевого упора)	380x245x45	380x235x45
Масса, кг, не более (не снаряженного изделия, без плечевого упора)	1,4	
Вместимость магазина, шт.	30	
Скорость полета пуль, м/с, не менее	70	
Режимы стрельбы (обозначение):		
- одиночный	(1)	
- автоматический с отсечкой по три выстрела	(3)	
- автоматический с отсечкой по шесть выстрелов	(6)	
Темп стрельбы в автоматическом режиме, регулируемый, выстрел/мин.	300, 450, 600	

## 4 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Перечень сборочных единиц и деталей пистолета МР-66 1КС приведен в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение на рис. А.2, А.3	Наименование	Количество	
		Вариант 1	Вариант 2
1	2	3	4
1	Рамка	1	1
2	Ствол	1	1
3	Втулка	1	1
4	Прокладка ствола	1	1

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
5	Планка прицельная	1	1
6	Пружина	1	1
7	Штифт	1	1
8	Винт	1	1
9	Планка	1	1
10	Целик	1	1
11	Винт	1	1
12	Винт	1	1
13	Гайка	1	1
14	Вкладыш	1	1
15	Штифт	1	1
16	Защелка	1	1
17	Пружина	2	2
18	Электромагнит	1	1
19	Крышка электромагнита	1	1
20	Корпус	1	1
21	Крышка	1	1
22	Контакт пружинный	1	1
23	Плата блока электронного	1	1
24	Движок	2	2
25	Кнопка	1	1
26	Пружина предохранителя	1	1
27	Штифт	1	1
28	Пружина клина	1	1
29	Прижим	1	1
30	Крючок спусковой	1	1
31	Штифт	1	1
32	Диоптр	1	1
33	Кожух	1	1
34	Винт	2	2
35	Насадок	1	1
36	Плечевой упор	1	1

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
37	Корпус клапана	1	1
38	Кольцо клапана 7,3х1,8	1	1
39	Шайба	1	1
40	Клапан	1	1
41	Кольцо 10,5х1,4	1	1
42	Седло клапана	1	1
43	Подаватель	1	1
44	Пружина подавателя	1	1
45	Кольцо уплотнительное 6х2 м	1	1
46	Корпус ресивера	1	1
47	Пробка	1	1
48	Фильтр	1	1
49	Кольцо уплотнительное	1	1
50	Заглушка	1	1
51	Игла	1	1
52	Кольцо уплотнительное 6х2 т	1	1
53	Крышка магазина	1	1
54	Штифт	1	1
55	Корпус магазина	1	
56	Винт поджимной	1	
57	Кольцо антабки	1	
58	Ось	1	
59	Корпус магазина		1
60	Рычаг		1
61	Штифт		3
62	Винт компенсатора		1
63	Основание компенсатора		1
64	Клин		1
65	Пружина клина		1
66	Удлинитель	1	1

## 4.2 Комплектность

Таблица 3

Наименование	Количество		Позиция (рисунок)
	Вариант 1	Вариант 2	
Пистолет	1	1	
Переходник	1	—	7 (А.5)
Кольцо 10,5х1,4	1	1	41 (А.3)
Кольцо уплотнительное 6х2 м	1	1	45 (А.3)
Кольцо 10,5х1,9	1	—	8 (А.5)
Кольцо клапана 7,3х1,8	1	1	38 (А.3)
Кольцо уплотнительное 6х2 т	1	1	52 (А.3)
Кольцо уплотнительное 9х2	1	—	9 (А.5)
Плечевой упор	1	1	36 (А.3)
Пули сферические МР-851	200	200	
Диоптр	1	1	32 (А.2)
Удлинитель	1	1	66 (А.2)
Паспорт	1	1	
Упаковка	1	1	
Перечень адресов мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия (ЕИФЮ.290816.002Д)	1	1	

Примечание — Кольцо уплотнительное 6х2 т поз. 52 (см. рисунок А.3) отличается от кольца уплотнительного 6х2 м поз. 45 более высокой твердостью.

## 5 СРОКИ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

### 5.1 Сроки хранения

Пистолет пневматический газобаллонный МР-661КС, срок хранения в неповрежденной за-

водской упаковке — 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Пистолет должен храниться в отапливаемом и вентилируемом складе с кондиционированием воздуха, который может быть расположен в любых макроклиматических районах.

### 5.2 Гарантии изготовителя Уважаемый покупатель!

5.2.1 Гарантийный срок эксплуатации пистолета — 18 месяцев.

5.2.2 Гарантийный срок определяется с дня продажи, указанной в паспорте при наличии названия и адреса торговой организации, продавшей пистолет, штампа магазина и подписи продавца. При отсутствии таковой гарантийный срок исчисляется с даты изготовления, указанной в настоящем паспорте.

5.2.3 Перечень требований, которые потребитель может предъявить при выявлении недостатков пистолета в течение гарантийного срока, определяется согласно Ст. 18 Закона РФ “О защите прав потребителя” от 09.01.1996.

5.2.4 Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае:

- нарушения потребителем правил использования, хранения или транспортировки товара;
- возникновения недостатков товара вследствие действия третьих лиц или действия непреодолимой силы после передачи товара потребителю.

5.2.5 Для проведения ремонта и технического обслуживания пистолета Вы должны обращаться

только в специализированные мастерские по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

Адрес головной гарантийной мастерской при заводе-изготовителе:

– 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП “Ижевский механический завод”, ОТК, тел. 75-95-59.

Адреса мастерских, расположенных в других регионах, перечислены во вкладыше, прилагаемом к паспорту.

Кроме того, сообщить адрес гарантийной мастерской Вам должны в магазине, в котором Вы приобрели пистолет.

5.2.6 Гарантийный ремонт пистолета производится в мастерской в срок не более 20 дней со дня обращения владельца в мастерскую (дата изъятия пистолета указывается в корешке талона на гарантийный ремонт).

Если в мастерской не могут восстановить пистолет не по причине отсутствия запасных частей, то пистолет отправляют на завод-изготовитель, а предельный срок проведения гарантийного ремонта не должен превышать 45 дней.

## **6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1 Меры безопасности при обращении с пистолетом

6.1.1 Эксплуатируемый Вами пистолет может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним.

6.1.2 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел опасен на дистанции до 100 м.

6.1.3 Направляйте заряженный пистолет только в сторону мишени.

6.1.4 При эксплуатации пистолета запрещается:

– направлять пистолет дульной частью в сторону людей;

– оставлять и хранить пистолет с заряженными пулями в магазине;

– разбирать магазин со вставленным баллончиком, наполненным газом;

– отсоединять от пистолета баллончик, наполненный газом.

6.1.5 После окончания стрельбы убедитесь в том, что пистолет разряжен. При наличии пуль в магазине извлеките их через загрузочное отверстие.

6.1.6 В случае прекращения стрельбы поставьте пистолет на предохранитель. Для этого достаточно переместить кнопку предохранителя вверх.

6.2 Порядок эксплуатации

6.2.1 Удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей пистолета.

6.2.2 Открыть крышку 4 (рисунок А.4) блока питания, нажав и сдвинув ее вниз, вставить элементы питания, соблюдая полярность согласно рисунку А.7. Закрыть крышку блока питания.

Для надежной работы пистолета используйте элементы питания типа AA (LR6) ALKALINE 1,5 В.

6.2.3 При подготовке пистолета к стрельбе необходимо:

– отделить магазин 7, нажав на защелку 6 (рисунок А.4) вперед и потянуть магазин вниз;

– повернуть крышку магазина 3 вниз вокруг ее оси 5 (рисунки А.5, А.6);

- присоединить баллончик с массой газа 12 г к магазину, затем проколоть его мембрану накалывания. При применении баллончика с массой газа 7 г предварительно одеть на его горловину переходник 7 (рисунок А.5). Использование баллончика с переходником предусмотрено только на магазине варианта 1.

Накол баллончика в зависимости от конструкции механизма поджатия баллончика производится различными путями:

1) вариант 1 (рисунок А.5) — закрутить винт 4. При закручивании винта совместите плоскость кольца антабки 6 с фронтальной плоскостью магазина с целью беспрепятственного поворота крышки магазина 3. В данном случае допускается поворот поджимного винта в обратную сторону на угол до 130°;

2) вариант 2 (рисунок А.6) — повернуть рычаг 10 против часовой стрелки вокруг его оси 11 до упора и, придерживая его в этом положении, вставить баллончик. Далее повернуть рычаг в исходное положение;

- переместить подаватель 1 в нижнее положение;

- через загрузочное отверстие В в накопитель вставить до 30 пуль;

- повернуть крышку магазина в исходное положение;

- присоединить магазин к пистолету;

- переместить кнопку предохранителя 1 (рисунок А.4) вниз, при этом должен загореться индикатор 2.

6.2.4 Пистолет готов к стрельбе.

6.2.5 Стрельба из пистолета осуществляется простым нажатием на спусковой крючок 5 (рисунок А.4).

6.2.6 Изменение режимов стрельбы осуществляется за счет перемещения движков 3: справа и слева

на блоке питания.

Движок справа — темп стрельбы:

— 300, 450, 600 выстрелов в минуту.

Движок слева — режим стрельбы:

— 1 - одиночный;

— 3, 6 - автоматический с отсечкой соответствующего количества выстрелов.

6.2.7 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе “Меры безопасности при обращении с пистолетом”.

6.2.8 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов не рекомендуется производить отделение от магазина баллончика, наполненного газом.

6.2.9 Для обеспечения более точной стрельбы применяйте плечевой упор 36 (рисунок А.2).

Присоединение плечевого упора осуществляется при помощи двух направляющих, которые вставляются в фигурные отверстия в задней части рамки.

6.2.10 Перед эксплуатацией пистолет следует привести к нормальному бою, т. е. отрегулировать прицельное приспособление. Эту работу рекомендуется проводить в следующем порядке (рисунок А. 8):

1) определить дистанцию, на которой Вы наиболее часто собираетесь стрелять (не более 10 м);

2) на листе бумаги изобразить мишень — черный круг Б диаметром 60 мм, закрепить его на деревянном щите или другом предмете, который хорошо улавливает пули;

3) подготовить пистолет к стрельбе, прицельтесь (рисунок А. 8) и произведите несколько выстрелов по мишени с выбранной Вами дистанции;



4) регулировку прицела в горизонтальной и вертикальной плоскости рекомендуется производить следующим образом:

– ослабить винт крепления целика В, сместить целик Г вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени), закрепить целик винтом;

– поворотом регулировочного винта 8 прицела поднять прицел 5 (рисунок А. 2) (если пробоины находятся под черным кругом мишени) или опустить (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

### 6.3 Техническое обслуживание

6.3.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание пистолета повышает срок службы и гарантирует надежную работу. Полную разборку пистолета производить только в условиях мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

6.3.2 Применяйте для стрельбы только пули, указанные в разделе “Основные сведения об изделии”.

6.3.3 В случае обнаружения утечки газа через уплотнения клапанного механизма следует заменить их из комплекта запасных частей.

Травление газа через уплотнение седла клапана 42 (рисунок А.3):

- выкрутите из корпуса 37 седло клапана 42 и замените кольцо уплотнительное 41.

Травление газа в районе загрузочного отверстия В (рисунки А.5, А.6):

- выкрутите седло клапана 42, извлеките из корпуса 37 составляющие клапанного механизма и замените кольцо клапана 38;

- протереть сухой ветошью уплотнение клапана на седле клапана 42 при наличии на поверхности уплотнения посторонних включений.

После установки новых уплотнений провести сборку в обратном порядке.

## 7 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Проявляемый дефект	Причина	Метод устранения
1	2	3
<b>Проверка на герметичность уплотнительных элементов магазина</b>		
1 При постановке баллончика и его накаливании происходит:		
а) утечка газа в зоне соединения переходника и отечественного баллончика (см. рис. А. 5)	Вышли из строя кольцо 8 или уплотнительное кольцо 9	Заменить поврежденное кольцо
б) утечка газа через уплотнение 52 (см. рис. А. 3)	Неплотное поджатие переходника 7 (см. рис. А. 5) или баллончика Баллончик был поставлен с перекосом	По возможности подкрутить винт поджимной 4
	Вышел из строя элемент уплотнительный 52	По возможности подкрутить винт поджимной 4 Заменить

Продолжение таблицы 4

1	2	3
в) утечка газа в зазор между корпусом клапана 37 и корпусом магазина 59 или в зазор между корпусом магазина 59 и корпусом ресивера 46 (см.рис. А. 3) г) утечка газа через отверстие В (см. рис. А. 5)	Вышло из строя кольцо 45	Заменить кольцо
д) утечка газа через резьбовое соединение корпуса клапана 37 и седла клапана 42 (см. рис. А. 3)	Вышло из строя кольцо клапана 38 (см. рис. А. 3) Попадание посторонних включений на уплотнение в седле клапана 42 Недостаточно плотно затянуто резьбовое соединение Вышло из строя кольцо уплотнительное 41	Заменить  Убрать включения с поверхности уплотнения и протереть Подкрутить седло клапана 42  Заменить кольцо уплотнительное
<b>Проверка работоспособности ударного механизма</b> Данная проверка может осуществляться без подсоединения магазина		
2 После постановки элементов питания в блок электронный: а) при перемещении кнопки предохранителя 1 вниз не загорается ин-	Неправильно поставлены элементы питания Недостаточное на-	Поставить элементы питания согласно рис. А. 7 Заменить элементы

Продолжение таблицы 4

1	2	3
дикатор 2 (см. рис. А. 4) б) при перемещении кнопки предохранителя 1 вниз индикатор 2 загорается, но после нескольких выстрелов гаснет, а электромагнитный ударник не срабатывает	пряжение на элементах питания Недостаточное напряжение на элементах питания	питания  Заменить элементы питания
<b>Проверка работоспособности стреляющего механизма</b> Данная проверка осуществляется с подсоединенным магазином, в который поставлен баллончик с газом		
3 После приведения пистолета в готовность к стрельбе в соответствии с п. 6.2.3: а) при нажатии на крючок спусковой происходит срабатывание ударного механизма, но выстрела не происходит или скорость пули очень низкая б) при нажатии на крючок спусковой не происходит срабатывание ударного механизма	Недостаточное напряжение на элементах питания Не произошел накол баллончика  Переключатель режима стрельбы движок 3 (см. рис. А.4) поставлен в промежуточное нефиксированное положение	Заменить элементы питания  По возможности подкрутить винт поджимной 4 (см. рис. А. 5)  Сдвинуть движок в требуемое положение

## **8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ**

Пистолет пневматический газобаллонный  
МР-661КС № \_\_\_\_\_ изготов-  
лен и принят в соответствии с техническими усло-  
виями МР-661К.776325.012 ТУ и признан годным  
для эксплуатации.

Подвергнут консервации и упакован ФГУП “Ижев-  
ский механический завод” согласно требованиям, пре-  
дусмотренным в действующих технических условиях  
МР-661К.776325.012 ТУ.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

**Подпись лиц, ответственных за приемку**

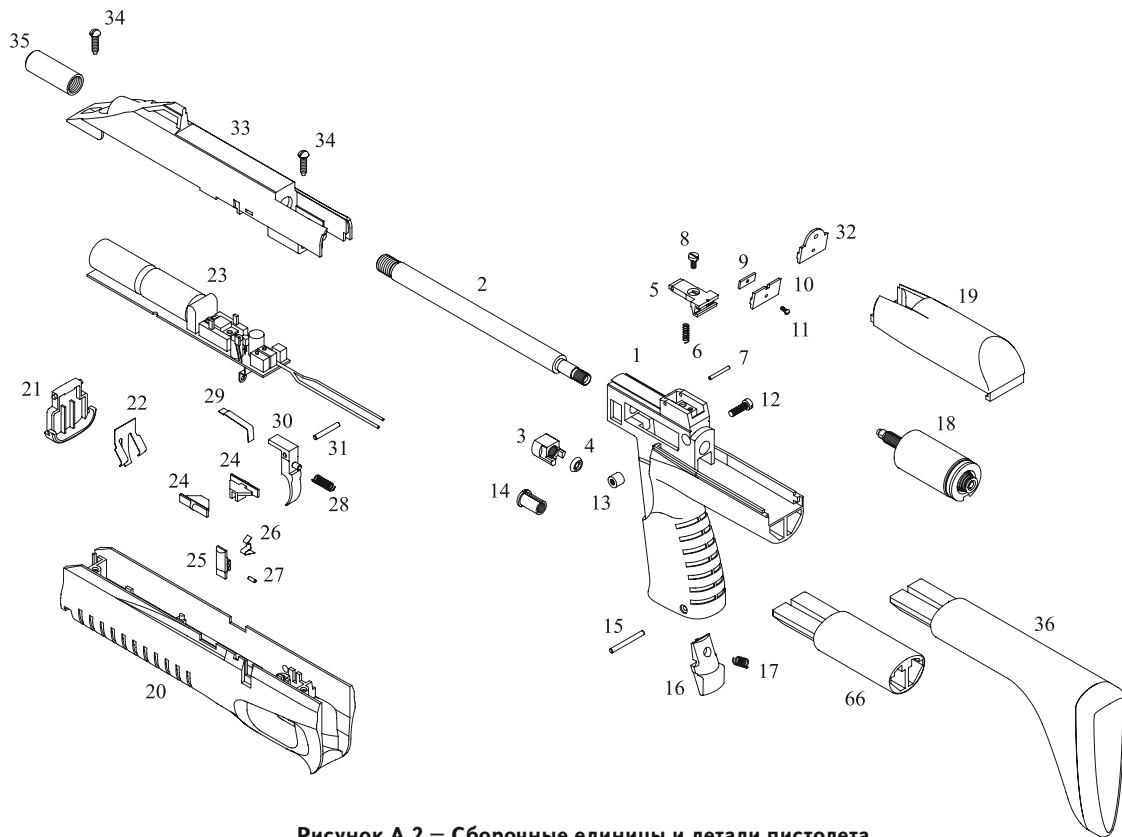
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



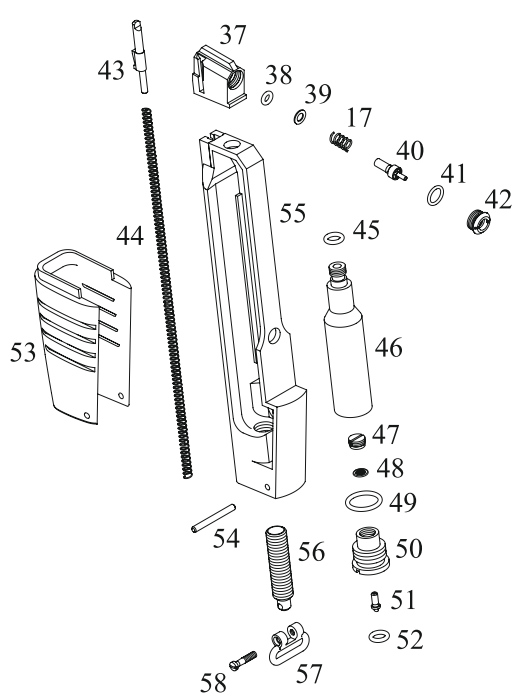
ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)



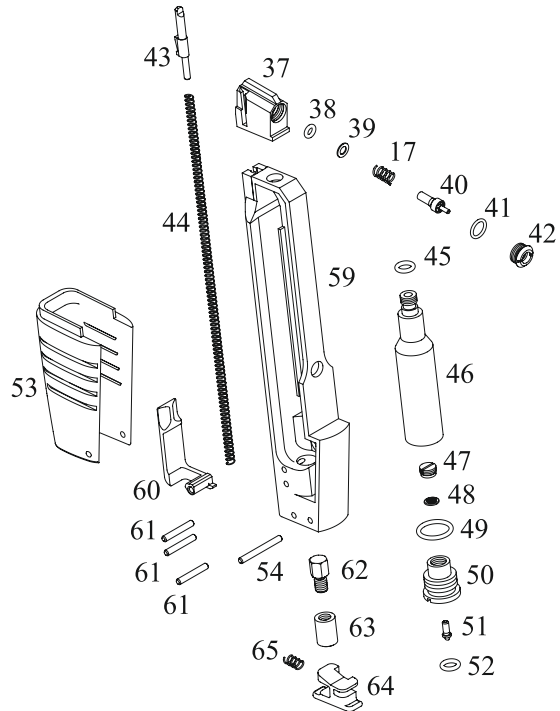
Рисунок А.1 – Внешний вид пистолета



**Рисунок А.2 – Сборочные единицы и детали пистолета**

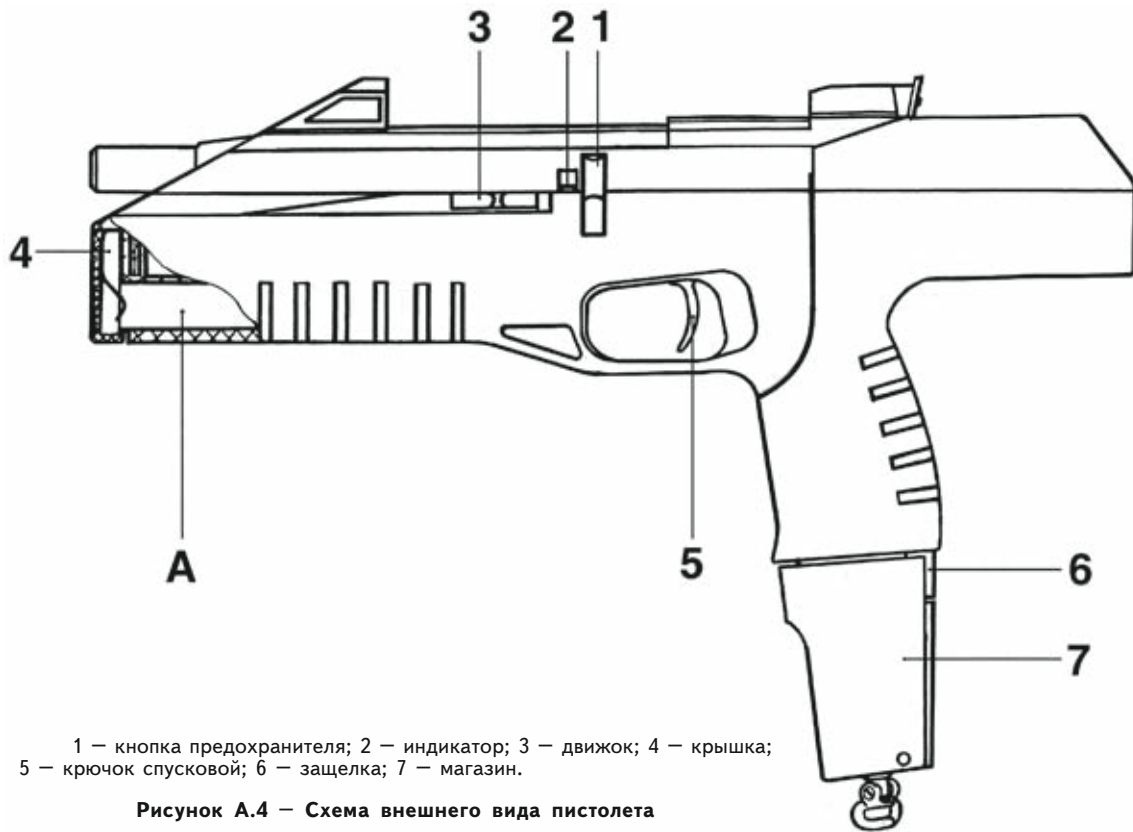


Вариант 1

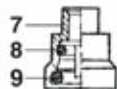


Вариант 2

Рисунок А.3 – Сборочные единицы и детали магазина

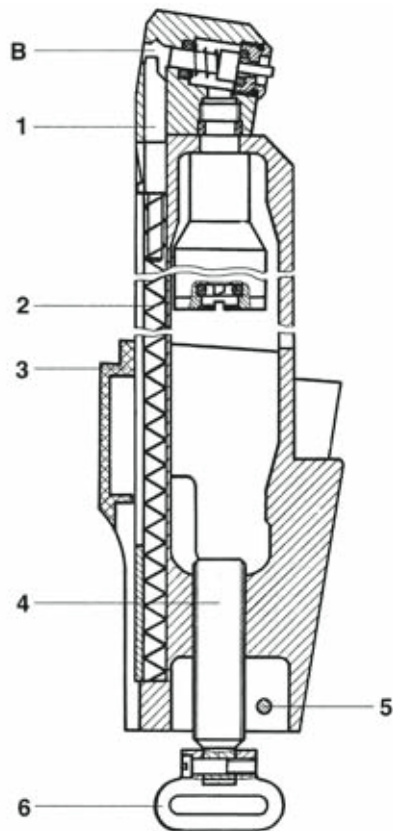






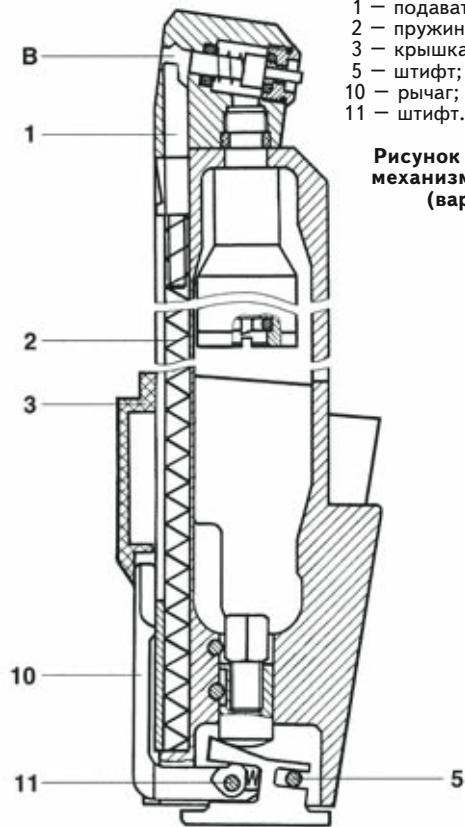
- 1 — подаватель;
- 2 — пружина подавателя;
- 3 — крышка магазина;
- 4 — винт поджимной;
- 5 — штифт;
- 6 — кольцо антабки;
- 7 — переходник;
- 8 — кольцо 10,5x1,9;
- 9 — кольцо уплотнительное 9x2.

**Рисунок А.5 — Схема механизмов магазина (вариант 1)**



- 1 — подаватель;
- 2 — пружина подавателя;
- 3 — крышка магазина;
- 5 — штифт;
- 10 — рычаг;
- 11 — штифт.

**Рисунок А.6 — Схема механизмов магазина (вариант 2)**



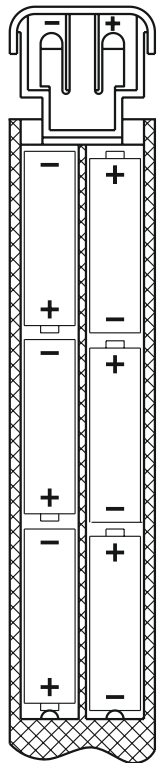


Рисунок А.7 – Схема укладки элементов питания

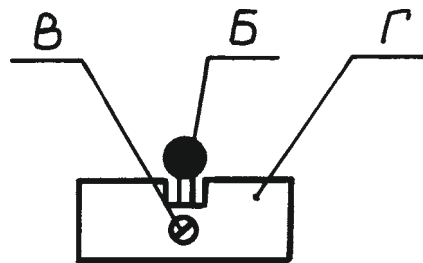


Рисунок А.8 – Схема прицеливания